



Zertifikat

DIN EN ISO 3834-3:2006-03

Erfüllung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen Standard Qualitätsanforderungen

Dem Hersteller Trepte GmbH, Metall u. Fahrzeugbau
wird für den Schweißbetrieb in Trepte GmbH, Metall u. Fahrzeugbau
Heiersdorfer Straße 4
09232 Hartmannsdorf

bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Umfang auszuführen. Er verfügt über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen. Die Nachweise über die Erfüllung der Qualitätsanforderungen entsprechend der Norm wurden erbracht.

Normen/Regelwerke: DIN EN ISO 3834-3:2006-03
Schweißprozesse und Kennziffern nach DIN EN ISO 4063: Metall-Aktiv-/Inertgasschweißen 135/131 (MAG/MIG)
Wolfram-Inertgasschweißen 141 (WIG)

Anwendungsbereich: Schweißen von Serienbauteilen im unten benannten Werkstoffbereich, zum Beispiel Maschinenbau, Lastaufnahmemittel (Außerhalb des gesetzlich geregelten Bereiches)

Grundwerkstoffe: Unlegierte Baustähle, Feinkornbaustähle, CrNi-Stähle, hitze- und zunderbeständige Stähle, Hartmanganstähle, Aluminium und Aluminiumlegierungen, 1.4829

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Qualifikation): Gottlebe, Heiko;
geboren am 04. Januar 1969 (EWS)

Vertreter Hähnel, Jörg;
geboren am 29. Januar 1968 (EWS)

Bemerkungen: Die Abläufe und Zuständigkeiten sind nach DIN EN ISO 3834-3:2006-03 betrieblich geregelt und festgelegt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Einhaltung der DIN EN ISO 14731 gebunden. Geforderte Bauartprüfungen und weitere Forderungen, zum Beispiel aus geregelten Bereichen bleiben unberührt.

Gültigkeitszeitraum: 07. Februar 2011 bis 06. Februar 2014

Bescheinigungsnummer: 103-1/2011

ausgestellt am 07. Februar 2011

André Tepper (Leiter der Prüfstelle)

Schweißtechnische Lehranstalt | Anerkannte Prüfstelle | Steinweg 3 | 04451 Borsdorf

Dipl.-Ing. (FH) SFI André Tepper
Leiter Anerkannte Prüfstelle



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse C

Dem Hersteller Trepte GmbH, Metall u. Fahrzeugbau
wird für den Schweißbetrieb in Trepte GmbH, Metall u. Fahrzeugbau
Heiersdorfer Straße 4
09232 Hartmannsdorf

bescheinigt, dass über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur
Herstellung tragender Bauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke: DIN 18800-7:2008-11

Schweißprozesse und Kennziffern nach DIN EN ISO 4063: Metall-Aktivgasschweißen 135 (MAG)
Wolfram-Inertgasschweißen 141 (WIG)

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach DIN EN 10025
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach DIN EN 10088
und gemäß DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6 (4/2009)

Erweiterungen/Einschränkungen: Gilt für alle Bauteile der Klasse B und Bauteile aus S355 sowie für
geschweißte Serienprodukte bis 20 Meter Spannweite und Bauteildicken ≤ 30 Millimeter, sowie Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤ 40 Millimeter nach Klasse C

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Qualifikation): Gottlebe, Heiko;
geboren am 04. Januar 1969 (EWS)

Vertreter Hähnel, Jörg;
geboren am 29. Januar 1968 (EWS)

Bemerkungen: keine

Gültigkeitszeitraum: 07. Februar 2011 bis 06. Februar 2014

Bescheinigungsnummer: 103/2011

ausgestellt am: 07. Februar 2011



André Tepper (Leiter der Prüfstelle)

Schweißtechnische Lehranstalt | Anerkannte Prüfstelle | Steinweg 3 | 04451 Borsdorf

Dipl.-Ing. (FH) SFI André Tepper
Leiter Anerkannte Prüfstelle